

## COMUNE DI ROVERÈ DELLA LUNA

*Provincia di Trento*

# ***Parere sulla deliberazione di ricognizione delle partecipazioni possedute al 31.12.2023***

**L'organo di revisione**

Dott. Marica Dalmonego

Dati del Revisore unico

MARICA DALMONEGO

VIA BRENNERO N. 52 – 38122 TRENTO

TEL. 0461/822824

Fax 0461/822377

Posta elettronica [m.dalmonego@studioghidoni.it](mailto:m.dalmonego@studioghidoni.it) PEC [marica.dalmonego@pec.odctrento.it](mailto:marica.dalmonego@pec.odctrento.it)

**PARERE SULLA DELIBERA DI RICOGNIZIONE DELLE PARTECIPAZIONI POSSEDUTE AL 31.12.2023**

La sottoscritta dott.ssa Marica Dalmonego, nella sua qualità di Revisore dei Conti del Comune di Roverè della Luna,

premesso che l'Organo di Revisione, pur non essendo direttamente investito dall'adempimento di legge con un obbligo di parere, riconosce che sussistono valide ragioni per non sottovalutare gli adempimenti connessi al processo in esame, riconducibili al fatto che gli obiettivi e i criteri d'azione connessi alla razionalizzazione delle partecipate sono suscettibili di influire significativamente sul bilancio dell'Ente locale;

richiamato anche l'art. 239 del D. Lgs 267/2000, come modificato dall'art. 3 del D.L. 10 ottobre 2012, n. 174, il quale, al comma 1, lettera b), n. 3, prevede che l'Organo di Revisione esprima un parere sulla modalità di gestione dei servizi e sulle proposte di costituzione o di partecipazione a organismi esterni;

ha esaminato la documentazione trasmessa per esprimere di seguito il proprio parere sulla ricognizione delle partecipazioni societarie possedute dal Comune di Roverè della Luna alla data del 31.12.2023.

In particolare, è stata analizzata la seguente documentazione:

1. Proposta di delibera per l'approvazione della ricognizione delle partecipazioni possedute;
2. Relazione di ricognizione delle partecipazioni societarie al 31/12/2023, allegata alla delibera.

Considerato

che la relazione sopracitata riporta singole schede per ciascuna società partecipata dall'Ente e contiene le analisi richieste dal Testo Unico in materia di società a partecipazione pubblica tese a verificare il ricorrere delle condizioni per il mantenimento delle società partecipate direttamente e indirettamente dal Comune di Roverè della Luna;

che tutte le partecipazioni societarie rispettano le condizioni previste dalla normativa per il mantenimento delle stesse;

che, dall'analisi delle situazioni finanziarie di tali società, non emergono necessità di ulteriori razionalizzazioni o aggregazione, confermando l'attuale quadro delle partecipazioni societarie.

Tutto ciò premesso, in ottemperanza ai doveri di controllo che competono oltre che all'Ente locale, in qualità di socio, anche all'Organo di Revisione dell'Ente stesso, nell'esercizio delle funzioni di vigilanza sulla regolarità contabile, quest'ultimo

**ESPRIME**

**parere favorevole** sulla proposta di deliberazione avente ad oggetto “Ricognizione al 31.12.2023 delle partecipazioni societarie possedute ed eventuale piano di razionalizzazione – art. 7 L.P. 29 dicembre 2016 n. 19 e art. 20 D. Lgs 19 agosto 2016, n.175”.

e invita l'Ente

- a monitorare attentamente l'andamento dei costi dei servizi forniti dalle società partecipate, al fine di assicurare l'ottimale contenimento delle relative spese;
- a verificare periodicamente i bilanci delle partecipate e a vigilare l'incidenza delle spese sul bilancio comunale, attuando le opportune scelte qualora emergessero diseconomie durante la gestione.

Trento, 16 dicembre 2024

Il Revisore  
dott.ssa Marica Dalmonego