

Al
SINDACO
DEL COMUNE DI ROVERE' DELLA LUNA

OGGETTO: Dichiarazione sostitutiva, ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, attestante l'insussistenza di cause di incandidabilità, inconfiribilità e incompatibilità ad assumere la carica.

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'
(Artt. 46 e 47 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)**

Il/la sottoscritto/a COLLER ETANUELA
nato a TRENTO (TN) il 31/04/1980 residente a ROVERE' DELLA LUNA (TN) in
Via VERDI n. 5

eletto Consigliere Comunale del Comune di Roverè della Luna, vista la L.R. 3 maggio 2018 n. 2 che approva il Codice degli enti locali della Regione autonoma Trentino-Alto Adige e ss.mm. e consapevole che, ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e s.m., per le dichiarazioni mendaci e la falsità in atti si applicano le sanzioni previste dal Codice penale e dalle leggi speciali in materia, nonché delle conseguenze previste dagli artt. 83, 84 e 85 del Codice degli enti locali della Regione Autonoma Trentino-Alto Adige, approvato con la L.R. 3 maggio 2018 n. 2 e ss.mm., nel caso di presenza di cause di incandidabilità, ineleggibilità ed incompatibilità

DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITA'

- di non trovarsi in alcuna delle condizioni previste come cause ostative alla candidatura nelle elezioni comunali dall'art. 10, comma 1, del D. Lgs. 31.12.2012 n. 235 e che non sussistono le cause di ineleggibilità, incandidabilità ed incompatibilità previste dagli artt. 74, 76, 77, 79 e 82 del Codice degli enti locali della Regione autonoma Trentino-Alto Adige, approvato con la L.R. 3 maggio 2018 n. 2 e ss.mm.
- di impegnarsi nel corso del mandato a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione.

Si allega fotocopia del documento di identità.

Trattamento dei dati personali

Il/la sottoscritto/a dichiara di essere informato, ai sensi e per gli effetti degli artt. 13 e 14 del Regolamento UE 2016/679 e dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati, con strumenti cartacei e con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del servizio per il quale la presente dichiarazione viene resa, in esecuzione di un compito o di una funzione di interesse pubblico.

Rovere' della Luna, 12/05/2025

(luogo, data)

Il/La Dichiarante

Emanuela Collier