

AI
SINDACO
DEL COMUNE DI ROVERE' DELLA LUNA

OGGETTO: Dichiarazione sostitutiva, ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, inerente eventuali incarichi e/o cariche assunte presso enti pubblici o con oneri a carico della finanza pubblica.

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'
(Artt. 46 e 47 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)**

Il/la sottoscritto/a ANDREIS ALESSANDRO
nato a MEZZOCOMBANDO (TRENTO)
il 08/10/1977 residente a ROVERE' DELLA LUNA (TRENTO)
in Via CRISPIE DOTTORI n. 41/A

eletto Consigliere Comunale del Comune di Rovere della Luna, vista la L.R. 3 maggio 2018 n. 2 che approva il Codice degli enti locali della Regione autonoma Trentino-Alto Adige e ss.mm. e consapevole che, ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e s.m., per le dichiarazioni mendaci e la falsità in atti si applicano le sanzioni previste dal Codice penale e dalle leggi speciali in materia

DICHIARA

☒ di non aver assunto altre cariche presso enti pubblici o privati:
Ovvero
• di avere assunto le seguenti cariche:
(indicare la carica, l'ente presso cui è rivestita i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti);

☒ di non avere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica
Ovvero
• di avere i seguenti incarichi
(indicare l'incarico, l'ente presso cui è svolto i relativi);

Si allega fotocopia del documento di identità.

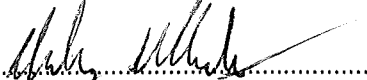
Trattamento dei dati personali

Il/la sottoscritto/a dichiara di essere informato, ai sensi e per gli effetti degli artt. 13 e 14 del Regolamento UE 2016/679 e dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati, con strumenti cartacei e con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del servizio per il quale la presente dichiarazione viene resa, in esecuzione di un compito o di una funzione di interesse pubblico.

12/05/2025.....

(luogo, data)

Il/La Dichiarante

.....