

AI
SINDACO
DEL COMUNE DI ROVERE' DELLA LUNA

OGGETTO: Dichiarazione sostitutiva, ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, inerente eventuali incarichi e/o cariche assunte presso enti pubblici o con oneri a carico della finanza pubblica.

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'
(Artt. 46 e 47 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

Il/la sottoscritto/a FORMENTI VERONICA
nato a TRENTO (TN)
il 17/05/1972 residente a ROVERE' DELLA LUNA (TN)
in Via TRENTO n. 11

eletto Consigliere Comunale del Comune di Roverè della Luna, vista la L.R. 3 maggio 2018 n. 2 che approva il Codice degli enti locali della Regione autonoma Trentino-Alto Adige e ss.mm. e consapevole che, ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e s.m., per le dichiarazioni mendaci e la falsità in atti si applicano le sanzioni previste dal Codice penale e dalle leggi speciali in materia

DICHIARA

- di non aver assunto altre cariche presso enti pubblici o privati:

Ovvero

☒ di avere assunto le seguenti cariche:

(indicare la carica, l'ente presso cui è rivestita i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti);

PARADIGMA SRL
COMPENSO ANNUO 12000

☒ di non avere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Ovvero

- di avere i seguenti incarichi

(indicare l'incarico, l'ente presso cui è svolto i relativi);

Si allega fotocopia del documento di identità.

Trattamento dei dati personali

Il/la sottoscritto/a dichiara di essere informato, ai sensi e per gli effetti degli artt. 13 e 14 del Regolamento UE 2016/679 e dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati, con strumenti cartacei e con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del servizio per il quale la presente dichiarazione viene resa, in esecuzione di un compito o di una funzione di interesse pubblico.

Rovere' della Luna, 16/05/2025

(luogo, data)

Il/La Dichiarante

Formenti Veronica